

# Película BOPET

## OPET PlainFilm



*Acrílico tratado interno*

### Descripción

Película transparente con tratamiento acrílico en una cara y sin tratamiento por la cara reversa. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas. El tratamiento acrílico está situado en la cara interna de la bobina.

### Características principales

- Muy buena transparencia.
- Maquinabilidad sobresaliente.
- Excelente resistencia a altas temperaturas.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Una cara con tratamiento acrílico.
- Alta adhesividad en adhesivos y a una variedad de tintas.
- Resistente a la humedad y temperatura.

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos así como en otras aplicaciones industriales. El tratamiento acrílico provee una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base nitrocelulosa, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Está diseñada para alta procesabilidad en máquinas de empaque como capa externa en laminaciones. Esta película es resistente a la humedad y a la temperatura en aplicaciones de llenado en caliente y de esterilización.

#### \*Condiciones importantes

\*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

\*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.

\*Este producto cumple el grado FDA y UE. Para mayor información, por favor sírvase a ingresar a nuestra página web: <https://www.obengroup.com/es/documentos>.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 NA	10.0	13.9	400 a 2,000	6"	39,400	5.49	Plano Ext. Acrílico Int.
ET 12 NA	12.0	16.7			32,800		
ET 19 NA	19.0	26.5			20,800		
ET 23 NA	23.0	32.1			17,200		
ET 50 NA	50.0	69.8			7,900		

## Valores típicos de propiedades físicas\*\*

\*\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			10.0	12.0	19.0	23.0	50.0	
Haze	-	%	ASTM D1003	2.2	2.4	3.5	4.0	6.0
Brillo 45°	-	%	ASTM D2457	130				
Coeficiente de Fricción - Cinético	A/A	-	ASTM D1894	0.30				
	N/N	-		0.27				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	210				
	DT	N/mm <sup>2</sup>		220				
Elongación a Ruptura	DM	%		125				
	DT	%		95				
Módulo Secante 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	3,900					
	DT	N/mm <sup>2</sup>	4,200					
Tensión Superficial	A	dyn/cm	ASTM D2578	44				
Encogimiento (150 °C, 30 min)	DM	%	ASTM D1204	1.2				
	DT	%		1.0				
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90% H.R.)	-	g/(m <sup>2</sup> .d)	ASTM F1249	40	38	28	22	10
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)	-	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .d)	ASTM D3985	125	100	80	70	40

## OPET PlainFilm

# ET-NA